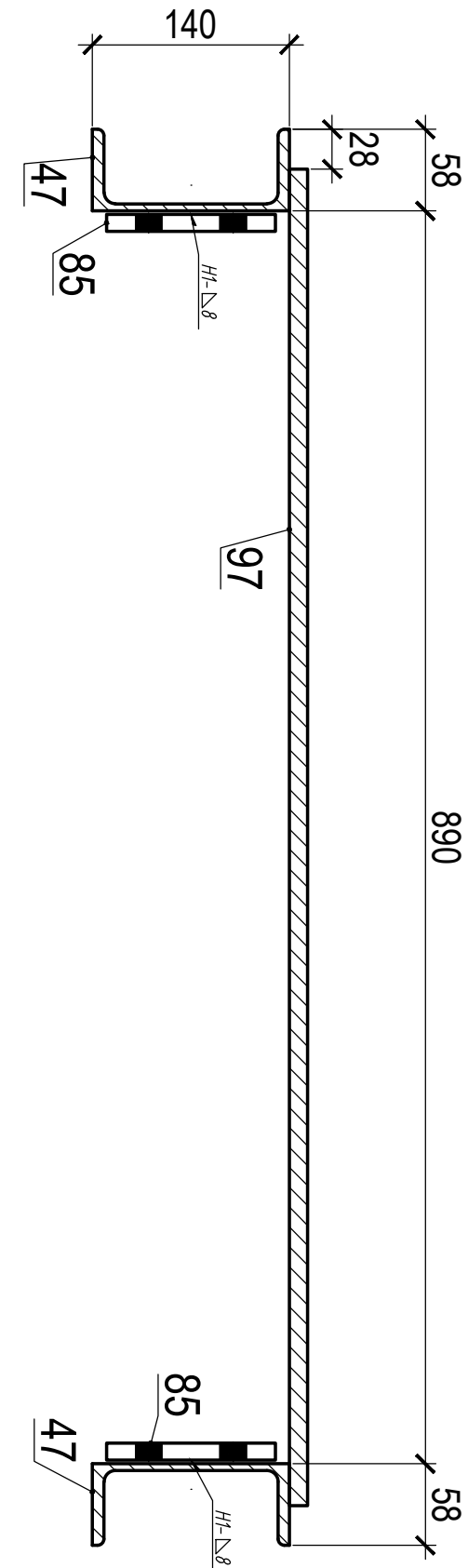
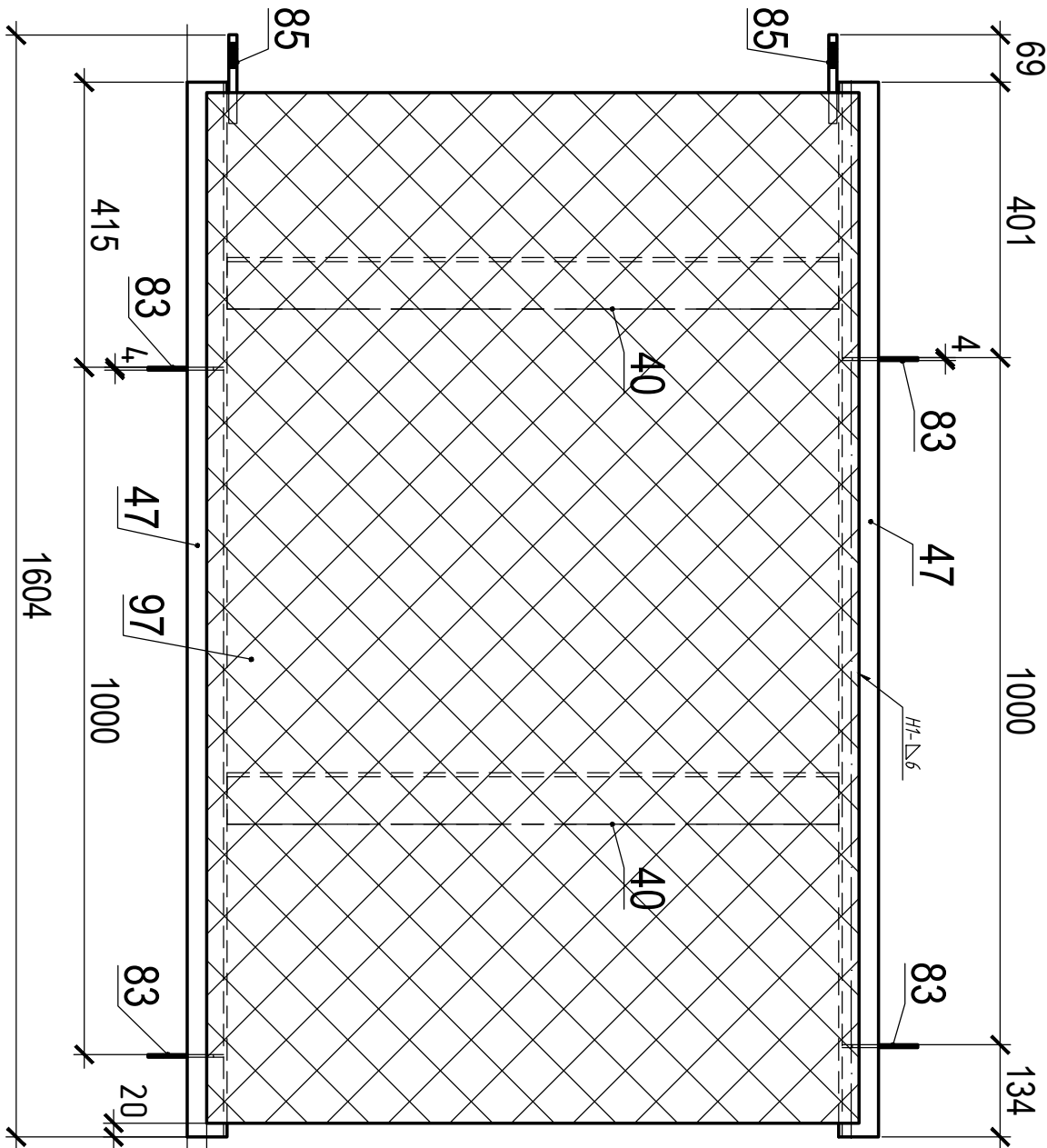
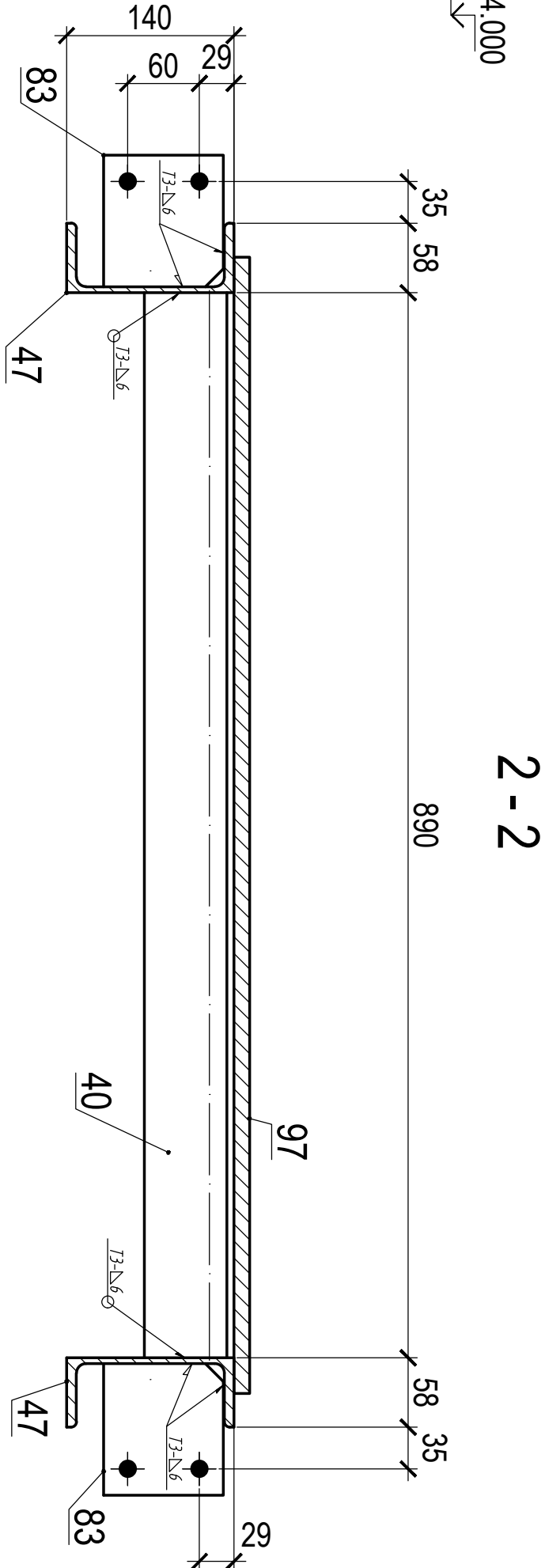
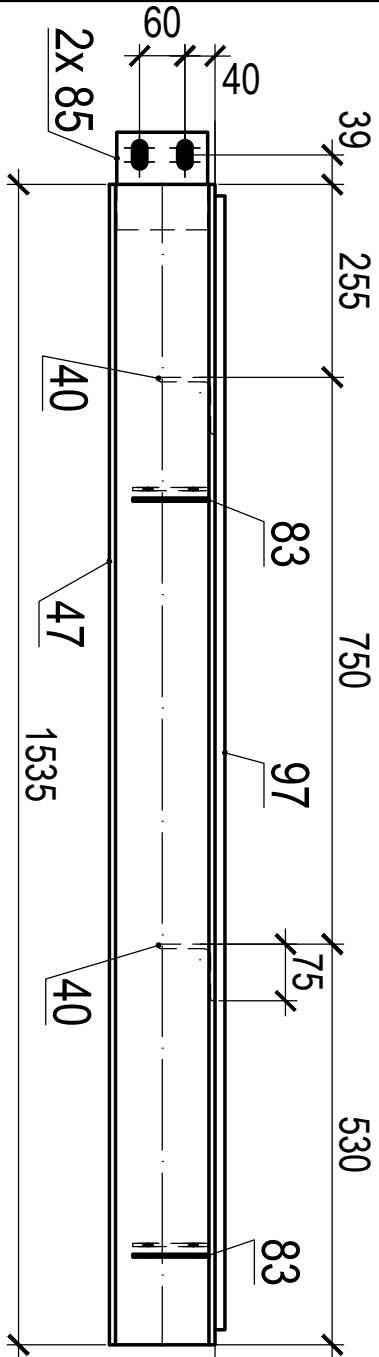


Марка ПП1-1 (2 шт.)



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА				
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание	
L75x6	24.5	C245		
t 12	5.8	C245		
t 4	2.8	C245		
Настил 13	46.7	C235		
C14П	75.5	C245		
На сварные швы:		1.6		
Итого:		157		

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт	Вес, кг	
		одного элемента	всех
ПП1-1	2	78.5	157
Общий вес		157	



- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23.81 "Стальные конструкции"
 - 3. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
 - 4. Острые кромки деталей и отверстий пригупить по R=1мм.
 - 5. Антикоррозионная защита:
 - грунтовка Армокот-01, один слой
 - огнезащитное покрытие: Армофайер, до достижения предела огнестойкости колонн R120, балок и связей - R60;
 - финишная эмаль: Армокот-F-100 два слоя.
 - Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классу V по ГОСТ 9.032-74.
 - Технология нанесения и степень подготовки поверхности согласно технологической карты ЗАО "Морозовский химический завод" от 07.02.2014 г.
 - 6.Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СП53-101-98.
 - 7.Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
 - 8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

4600029666-01-02-КМ										
						Площадь ПП1-1				
Изм.	Кол-во	Лист	Листов	Подпись	Дата			Страница	Мащтаб	Мащштаб
Гл. Конс.					09.12.2016					1:10,1:5
					09.12.2016					
					09.12.2016					
					09.12.2016					
Вед. Конс.					09.12.2016					
Проектировщик					09.12.2016					